Üç Boyutlu Katı Modelleme

2.1.16. Pattern (Çoğaltarak Modelleme)
2.1.17. Mirror (Aynalama)
2.1.18. Press Pull (Kalınlık Verme)
2.1.19. Fillet (Kavis Verme)
2.1.20. Chamfer (Pah Kırma)
2.1.21. Draft (Eğim Verme)
2.1.22. Shell (İç Boşaltma)

12.Hafta



Makine ve Tasarım Teknolojisi Alanı



2.1.16. Pattern (Çoğaltarak Modelleme)

Simgesi : DESING>SOLID>CREATE>Pattern Klavye Kısa yolu:

Oluşturulan katı modelin tamamını veya bir bölümünü, parça geometrisine uygun bir biçimde çoğaltmaya yarayan komuttur. Dairesel, dikdörtgensel ve oluşturulan yola bağlı çoğaltma seçenekleri mevcuttur.



Görsel 2.37: Pattern komutu diyalog kutuları

Görsel 2.37'de verilen diyalog kutularında bulunan komutların açıklamaları aşağıda verilmiştir:

 Doğrusal Çoğaltma	Yol Boyunca Çoğaltma	Dairesel Çoğaltma
Type: Çoğaltmaya esas mo- del tipinin belirlenmesi	Type: Çoğaltmaya esas model tipinin belirlenmesi	Type: Çoğaltmaya esas model tipinin belirlenmesi
Objects: Objenin seçimi	Objects: Objenin seçimi	Objects: Objenin seçimi
Directions: Çoğaltma doğ- rultusunun seçimi	Path: Çoğaltmaya esas yo- lun seçimi	Axis: Çoğaltma ekseninin seçimi
Distance Type: Mesafe ti- pinin belirlenmesi	Distance Type: Çoğaltma tipinin belirlenmesi	Angular Spacing: Açı türü- nün belirlenmesi
Quantity: Çoğaltma sayısı- nın belirlenmesi	Direction: Çoğaltma yönü- nün belirlenmesi	
Distance: Çoğaltma mesa- fesinin belirlenmesi	Oriantation: Çoğaltma or- yantasyonunun belirlen- mesi	



2.1.17. Mirror (Aynalama)

Simgesi : Konumu : DESING>SOLID>CREATE>Mirror Klavye Kısa yolu:

Katıları simetri eksenine göre aynalama yapmak için kullanılan komuttur.





2.1.18. Press Pull (Kalınlık Verme)

Simgesi : Konumu : DESING>SOLID>MODIFY>Press Pull Klavye Kısa yolu: Q

Oluşturulan katı modelin üzerindeki bileşenleri seçerek veya çizilen Sketchi kullanarak katı cisim üzerinde değişiklik yapılmasını sağlayan komuttur. Komut parametresi olarak başlangıçta sadece obje seçimi için selection sekmesi gelecektir. Bu sekme kullanılarak yapılan seçime göre ikinci bir komuta yönlendirme sağlanır.



2.1.19. Fillet (Kavis Verme)



Konumu : DESING>SOLID>MODIFY>Fillet

Klavye Kısa yolu:

Katı cisimlerin köşelerine kavis vermek (yuvarlatmak) için kullanılan bir komuttur. Üç tip kavis verme yöntemi vardır.

• Fillet: Bir köşe seçilir ve belirlenen yarıçap değerinde kavis verilir (a). Birinci köşe seçildikten sonra Ctrl tuşuna basılıp sonraki köşeler seçilerek birden fazla köşeye kavis verilebilir (b).

• Rule Fillet: Bir yüzey seçildiğinde bağlı yüzeye bağlı bulunan bütün köşelere belirlenen yarıçap değeri kadar kavis uygulanır (c).

• Full Round Fillet: Seçilen yüzeyi göre tam radüs oluşturulur (d). Yönünün değiştirilmesi için yüzey silinip tekrar seçilmesi gerekir.

• Corner Type olarak Setback seçilecek olursa e'de görülen sonuç oluşur. Radius Type altında bulunan Variable seçeneğinde başlangıcı ve bitişi farklı radüs değerlerine sahip kavis elde edilebilir (f).





2.1.20. Chamfer (Pah Kırma)

Simgesi

Konumu : DESING>SOLID>MODIFY>Chamfer **Klavye Kısa yolu**:

Katı cismin köşelerine pah kırmak için kullanılan komuttur. Üç tip kavis verme yöntemi vardır.

Bunlar:

• Equal Distance: Bir köşe seçilir ve belirlenen pah kırma mesafesinde her iki yönde aynı mesafede eğimli bir yüzey oluşturur (a). Birinci köşe seçildikten sonra Ctrl tuşuna basılıp sonraki köşeler seçilerek birden fazla köşeye kavis verilebilir (b). Yüzey seçilecek olursa bağlı bütün köşeler aynı anda pah kırılabilir.

• **Two Distance:** Bir köşe seçilir ve pah kırma için birinci yöndeki ve ikinci yöndeki mesafe ayrı ayrı verilerek oluşturulur (c).

• Distance and Angle: Seçilen köşeye pah kırmak için önce mesafe sonra açı değeri girilir ve eğimli yüzey oluşturulur (d).

• Çoklu köşe seçimleri sonucu Corner Type olarak Miter seçilecek olursa Görsel 2.45-e, Blend seçilecek olursa da Görsel 2.45-f'de görülen köşeler oluşur.







2.1.21. Draft (Eğim Verme)

Simgesi



Konumu : DESING>SOLID>MODIFY>Draft

Klavye Kısa yolu:

Verilen bir cismin yüzeyi veya yüzeylerine, girilen çekme yönü ve açısına göre eğim veren komuttur. "Fixed Plane" (sabit düzlem) ve "Parting Line" (Ayırma Çizgisi) tanımlaması ile Draft seçenekleri bulunmaktadır.

ORAFT		**
Туре	🚳 🕅	
Pull Direction	li≩ Select	
Faces	l⊋ Select	
Tangent Chain		
Draft Sides	One Side	
0	OK Cano	el

Eğim Verme

Type: Eğim tipinin belirlenmesi

Pull Direction: Çekme yönü belirleme

Faces: Yüzey seçimi

Tangent Chain: Teğet yüzeylerin seçimi

Draft Sides: Eğim sayısının belirlenmesi

2.1.22. Shell (İç Boşaltma)



Konumu : DESING>SOLID>MODIFY>Shell

Klavye Kısa yolu:

Girilen et kalınlığı değerine göre parça geometrisine paralel bir kabuk oluşturan, parçanın iç kısmını boşaltan komuttur. Shell komutu tüm katı cisimlere uygulanabilir.

Verilen şekildeki iç boşaltma işlemini oluşturmak için önce yarıçapı 50 birim olan yarım küre çizilir. Sonra Shell komutu çalıştırılıp içi boşaltılacak yüzey seçilip et kalınlığı değeri olarak 2 mm belirlenip komut onaylanır.





